

数 量 総 括 表

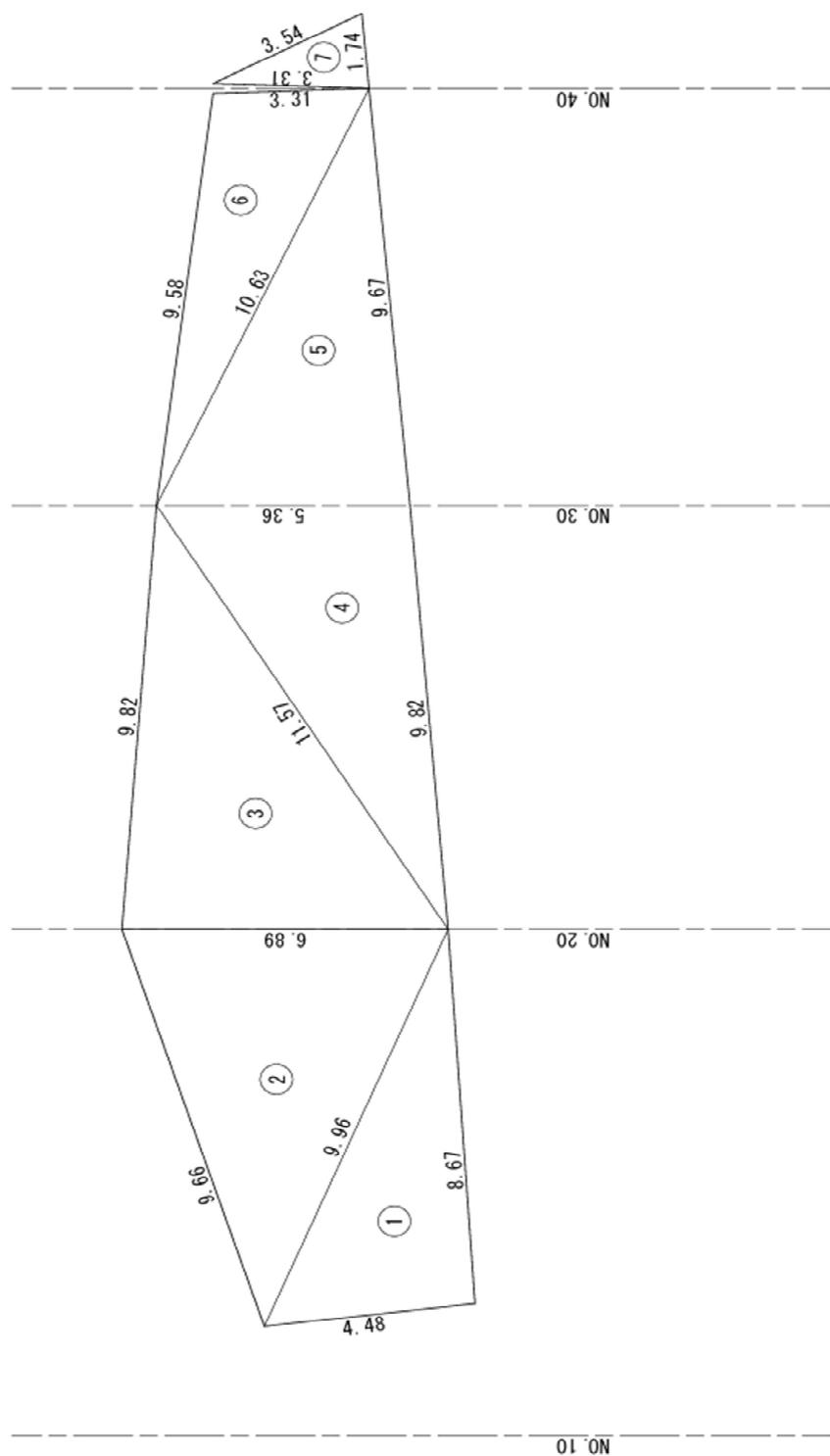
レベル2・3 工種・種別	レベル4 細別	レベル5 規格	単位	数 量	設計数量	備 考
道路土工						
掘削工						
	掘削	土砂 片切掘削	m3	219.5	220	
法面整形工						
	法面整形	切土部	m2	104.4	100	
残土処理工						
	土砂等運搬	土砂、15.5km以下	m3	219.5	220	
	残土等処分		m3	219.5	220	
法面工						
吹付工						
	ラス張工	250m2以上500m2未満 法面清掃有	m2	325.0	325	
	モルタル吹付工	10cm 100m2未満 枠内無	m2	28.4	28	
	機械播種施工による植生工 植生基材吹付工	4cm 100m2未満	m2	86.2	90	
グラウンドアンカー工						
	アンカー材料費	複合PC鋼線より線束 Td=246.8kN/本	式	1	1	
	削孔（アンカー）	90mm 粘性土・砂質土	式	1	1	
	削孔（アンカー）	90mm 軟岩	式	1	1	
	アンカー鋼材加工・組立・挿入・緊張・定着・頭部処理(アンカー)	二重防食 複合PC鋼線より線束 10mを超える f<400kN 有り	本	42	42	
	グラウト注入		式	1	1	
	ボーリングマシン移設(アンカー)		回	7	7	
	足場(アンカー)		空m3	736.7	740	
受圧板工						
	受圧板設置	2900×2900	基	40	40	
	受圧板設置	1600×1600	基	2	2	
ざぶとんわく裏込工						
	ざぶとんわく材料費	受圧板2900×2900用	式	1	1	
	ざぶとんわく設置	受圧板2900×2900用	枚	31	31	
	モルタル吹付工（ざぶとんわく）	受圧板2900×2900用 平均厚10cm以下	m2	5.4	5	
	モルタル吹付工（ざぶとんわく）	受圧板2900×2900用 平均厚10cm超	m3	68.3	68	
	設置面均し	受圧板2900×2900用	m2	168.0	168	
構造物撤去工						
構造物取壊し工						
	構造物とりこわし	無筋構造物	m ³	6.0	6	
	殻運搬	コンクリート(無筋)構造物とりこわし 機械積込 DID無し 34.3km以下	m ³	6.0	6	
	殻処分	無筋コンクリート	m ³	6.0	6	

項 目	計 算 式			単位	数量
土工	掘削	土砂 土工計算書より $V=$	$=$ 219.5	m3	219.5
	法面整形	切土部 切土部面積求積計算 $A=$	$=$ 104.4	m2	104.4
	土砂等運搬	土砂 $V=(219.5)$ (掘削)	$=$ 219.5	m3	219.5
	残土等処理	土砂 土砂等運搬より $V=$	$=$ 219.5	m3	219.5

切土部面積求積計算

切土部面積

番号	a	b	c	S	A(m ²)	摘 要
3	6.89	9.82	11.57	14.14	33.74	
4	11.57	9.82	5.36	13.38	26.30	
5	5.36	9.67	10.63	12.83	25.81	
6	10.63	9.58	3.31	11.76	15.65	
7	3.31	1.74	3.54	4.30	2.88	
合計					104.38	



法面工数量集計表

工 種	種 別	細 別	規 格	単位	数量	摘 要
法面工						
	吹付工	ラス張工	φ 2.0-50×50	m2	325.0	104.38+220.63
		モルタル吹付	t=10cm	m2	28.4	
		植生基材吹付	t=4cm	m2	86.2	
	グラウンドアンカー工	アンカー材料	複合PC鋼より線束	式	1	※アンカー工数量表参照
		削 孔	ロータリーパーカッション(二重管φ90) スキット型, 粘性土・砂質土	m	400.3	
			ロータリーパーカッション(二重管φ90) スキット型, 軟岩	m	260.9	
		アンカー鋼材 加工・組立, 挿入・緊張・定着・頭部処理	f<400kN、複合PC鋼より線束 削孔長 10m<L	本	42	
		グラウト注入打設	σ _{ck} =24Nmm ² 以上	m ³	13.5	割増考慮
		ボーリングマシン移設	据付・撤去(1回)+縦移動(6回)	回	7	
		アンカー足場工		空m3	736.7	足場幅4.5m
	受圧板工					
		受圧板設置	鋼製、セミスクエア 2900×2900、500kg<W	基	40	スクエア配置
			鋼製、セミスクエア 1600×1600、W≤300kg	基	2	スクエア配置
	ざぶとんわく裏込め工					
		ざぶとんわく	セミスクエア 受圧板 2900×2900用	枚	31	アンカーピン含む
		設置工	セミスクエア 受圧板 2900×2900用	枚	31	
		モルタル吹付	t≤10cm	m2	5.4	モルタル吹付工
		モルタル吹付	t>10cm	m3	68.3	水切りコンクリート
		設置面均し		m2	168.0	表面コテ仕上げ

モルタル吹付面積計算書

法面積

番号	a	b	c	S	A(m ²)	摘 要
4	6.89	9.82	11.57	14.14	33.74	
5	11.57	9.82	5.36	13.38	26.30	
6	5.36	9.67	10.63	12.83	25.81	
7	10.63	9.58	3.31	11.76	15.65	
8	3.31	1.74	3.54	4.30	2.88	
合計					104.38	

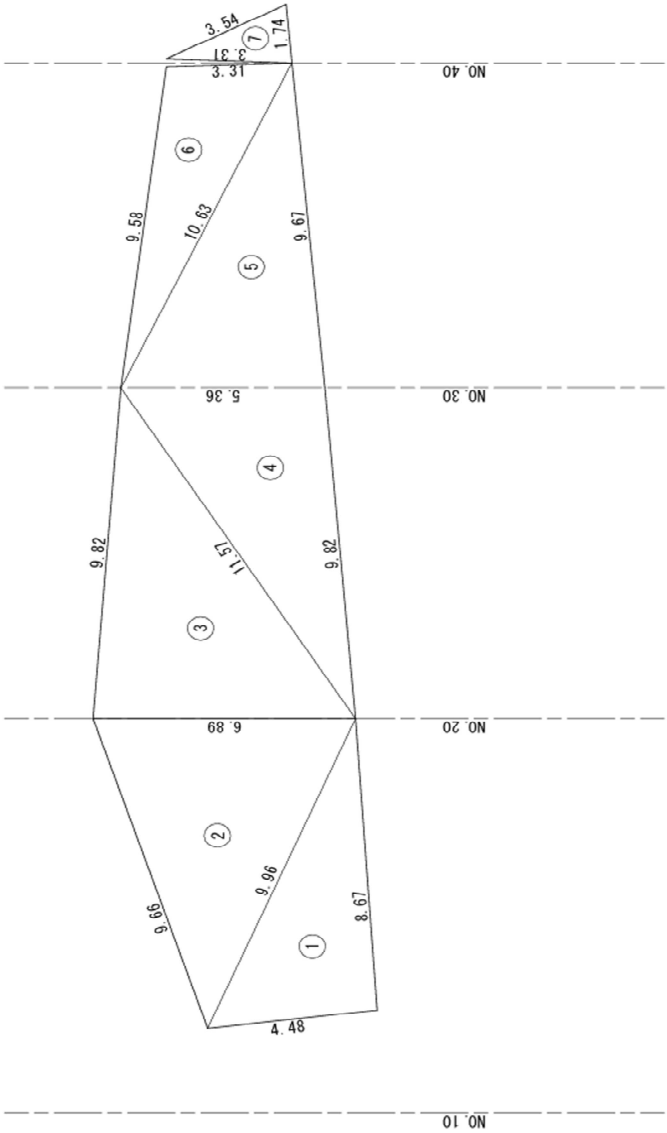
受圧板部控除

2900×2900 N= 14 基

1600×1600 N= 2 基

モルタル吹付面積 A= 法面積 受圧板面積 ×受圧板基数
(t=10cm) + 1.78× 2)

= 28.4 m2



植生基材吹付面積計算書

法面積

番号	a	b	c	S	A(m ²)	摘 要
8	8.41	9.82	13.39	15.81	41.18	
9	13.39	9.82	9.87	16.54	48.32	
10	9.87	10.77	14.70	17.67	53.15	
11	14.70	9.58	11.27	17.78	54.07	
12	11.27	7.10	5.03	11.70	12.42	
13	5.03	3.54	7.32	7.95	8.03	
14	7.32	0.98	7.12	7.71	3.46	
合計					220.63	

受圧板部控除

2900×2900 N= 26 基

植生基材吹付面積

A =

法面積

220.63

−

受圧板面積

5.17

×

受圧板基数

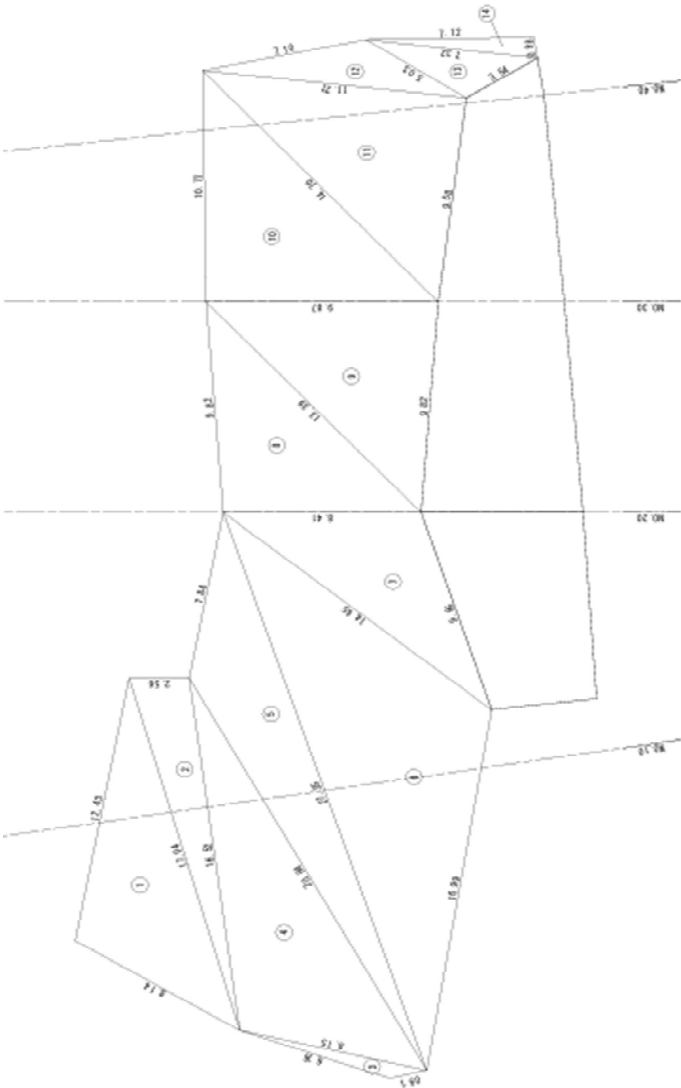
26

(t=4cm)

=

86.2

m2



グラウンドアンカー工数量集計表

名 称	規 格	計 算 式	数 量	摘 要
アンカー材料				
複合PC鋼線より線束(1×φ20.3)				
	L=13.58m/本	N= 削孔長集計表より =	1 本	
	L=14.08m/本	N= 削孔長集計表より =	4 本	
	L=14.58m/本	N= 削孔長集計表より =	4 本	
	L=15.08m/本	N= 削孔長集計表より =	2 本	
	L=15.58m/本	N= 削孔長集計表より =	3 本	
	L=16.08m/本	N= 削孔長集計表より =	5 本	
	L=16.58m/本	N= 削孔長集計表より =	6 本	
	L=17.08m/本	N= 削孔長集計表より =	4 本	
	L=17.58m/本	N= 削孔長集計表より =	6 本	
	L=18.08m/本	N= 削孔長集計表より =	0 本	
	L=18.58m/本	N= 削孔長集計表より =	7 本	
	L=21.58m/本	N= 削孔長集計表より =	0 本	
テンドン長	1×φ20.3	L= アンカー材料集計表より =	688.86 m	
防錆被覆材	F50UA用	L= アンカー材料集計表より =	688.86 m	
マンション	F50UA用	N= アンカー材料集計表より =	42 組	上部マンションICタグ付
角度調整台座	F50UA用	N= アンカー材料集計表より =	42 組	
ナット	F50UA用	N= アンカー材料集計表より =	42 個	
アンカーキャップ	F50UA用	N= アンカー材料集計表より =	42 個	
鋼管付補剛板	φ250×32, φ131	N= アンカー材料集計表より =	42 枚	
ストッパーシース	F50UA用	N= アンカー材料集計表より =	42 個	
定着体	F50UA用	N= アンカー材料集計表より =	42 本	
ABSスパーサー	F50UA用	N= アンカー材料集計表より =	84 個	
頭部防錆材		W= アンカー材料集計表より =	36.1 kg	
削孔(二重管)	φ90mm, 粘性土・砂質土	L= 削孔長集計表より =	400.3 m	
	φ90mm, 軟岩	L= 削孔長集計表より =	260.9 m	
アンカー鋼材加工 ・組立挿入・緊張・ 定着・頭部処理	f<400KN			
	削孔長 10m<L	N= 削孔長集計表より =	42 本	
グラウト注入打設	24N/mm ² 以上	V= 削孔長集計表より =	13.5 m ³	
ボーリングマシン移設工	撤去・据付+縦移動	N= 据付・撤去(1回)+縦移動(6回) =	7 回	
アンカー足場工	単管足場	V= アンカー足場工数量計算書より =	737 空m ³	

アンカー材料計算書

アンカー 番号	テント [○] ン長	防錆 被覆材	マンション	角度調整 台座	ナット	アンカー キャップ [○]	鋼管付 補剛板	ストップ [○] パー シース	定着体	ABS ス [○] パーサー	防錆油	ざぶと んわく
	(m)	(m)	(組)	(組)	(個)	(個)	(枚)	(個)	(本)	(個)	(kg)	(枚)
2- 9	18.58	18.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
2- 10	18.58	18.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
2- 11	18.58	18.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
2- 12	18.58	18.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
2- 13	17.58	17.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
2- 14	17.58	17.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
2- 15	17.58	17.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
3- 10	18.58	18.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
3- 11	18.58	18.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
3- 12	18.58	18.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
3- 13	16.58	16.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
3- 14	16.58	16.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
3- 15	17.58	17.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
3- 16	17.58	17.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
3- 17	17.58	17.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
4- 10	17.08	17.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
4- 11	17.08	17.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
4- 12	17.08	17.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
4- 13	17.08	17.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
4- 14	16.08	16.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
4- 15	16.58	16.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
4- 16	16.58	16.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
4- 17	16.58	16.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
4- 18	16.58	16.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
5- 11	15.58	15.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
5- 12	15.58	15.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
5- 13	15.58	15.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
5- 14	15.08	15.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
5- 15	15.08	15.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
5- 16	16.08	16.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
5- 17	16.08	16.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
5- 18	16.08	16.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
5- 19	16.08	16.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
6- 4	14.08	14.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
6- 5	14.08	14.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
6- 6	14.08	14.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
6- 7	14.08	14.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
6- 8	13.58	13.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
6- 9	14.58	14.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
6- 10	14.58	14.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
6- 11	14.58	14.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
6- 12	14.58	14.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
合計	688.86	688.86	42	42	42	42	42	42	42	84	36.12	31

テンドン長及び削孔長計算書

アンカー 番号 段 列	アンカー 孔口高さ (m)	参照 断面	アンカー材 (F50UA)					削孔径 (mm)	ざぶと んわく 平均厚 (m)	削孔			グラウト 注入量※1 (m ³)
			テンドン長	アンカー長	自由長	アンカー体長	緊張余長			粘性土	軟岩	削孔長	
			L(m)	LA(m)	Lf(m)	La(m)	Lo(m)			(m)	(m)	(m)	
2- 9	127.90	NO.20	18.58	18.50	14.50	4.00	0.08	φ90	0.65	11.3	6.2	17.5	0.36
2- 10	127.90	NO.20	18.58	18.50	14.50	4.00	0.08	φ90	0.65	11.3	6.2	17.5	0.36
2- 11	127.90	NO.20	18.58	18.50	14.50	4.00	0.08	φ90	0.65	11.3	6.2	17.5	0.36
2- 12	127.90	NO.20	18.58	18.50	14.50	4.00	0.08	φ90	0.65	11.3	6.2	17.5	0.36
2- 13	127.90	NO.30	17.58	17.50	13.50	4.00	0.08	φ90	0.55	9.7	6.9	16.6	0.34
2- 14	127.90	NO.30	17.58	17.50	13.50	4.00	0.08	φ90	0.55	9.7	6.9	16.6	0.34
2- 15	127.90	NO.30	17.58	17.50	13.50	4.00	0.08	φ90	0.55	9.7	6.9	16.6	0.34
3- 10	126.40	NO.20	18.58	18.50	14.50	4.00	0.08	φ90	0.45	11.5	6.3	17.8	0.36
3- 11	126.40	NO.20	18.58	18.50	14.50	4.00	0.08	φ90	0.45	11.5	6.3	17.8	0.36
3- 12	126.40	NO.20	18.58	18.50	14.50	4.00	0.08	φ90	0.45	11.5	6.3	17.8	0.36
3- 13	126.40	NO.30	16.58	16.50	12.50	4.00	0.08	φ90	0.55	9.3	6.3	15.6	0.32
3- 14	126.40	NO.30	16.58	16.50	12.50	4.00	0.08	φ90	0.55	9.3	6.3	15.6	0.32
3- 15	126.40	NO.40	17.58	17.50	13.50	4.00	0.08	φ90	0.45	10.4	6.3	16.7	0.34
3- 16	126.40	NO.40	17.58	17.50	13.50	4.00	0.08	φ90	0.45	10.4	6.3	16.7	0.34
3- 17	126.40	NO.40	17.58	17.50	13.50	4.00	0.08	φ90	0.45	10.4	6.3	16.7	0.34
4- 10	124.40	NO.20	17.08	17.00	13.00	4.00	0.08	φ90	0.30	10.4	5.9	16.3	0.33
4- 11	124.40	NO.20	17.08	17.00	13.00	4.00	0.08	φ90	0.30	10.4	5.9	16.3	0.33
4- 12	124.40	NO.20	17.08	17.00	13.00	4.00	0.08	φ90	0.30	10.4	5.9	16.3	0.33
4- 13	124.40	NO.20	17.08	17.00	13.00	4.00	0.08	φ90	0.30	10.4	5.9	16.3	0.33
4- 14	124.40	NO.30	16.08	16.00	12.00	4.00	0.08	φ90	0.45	9.1	6.2	15.3	0.31
4- 15	124.40	NO.40	16.58	16.50	12.50	4.00	0.08	φ90	0.40	9.7	6.1	15.8	0.32
4- 16	124.40	NO.40	16.58	16.50	12.50	4.00	0.08	φ90	0.40	9.7	6.1	15.8	0.32
4- 17	124.40	NO.40	16.58	16.50	12.50	4.00	0.08	φ90	0.40	9.7	6.1	15.8	0.32
4- 18	124.40	NO.40	16.58	16.50	12.50	4.00	0.08	φ90	0.40	9.7	6.1	15.8	0.32
5- 11	122.20	NO.20	15.58	15.50	11.50	4.00	0.08	φ90	0.00	9.2	6.1	15.3	0.31
5- 12	122.20	NO.20	15.58	15.50	11.50	4.00	0.08	φ90	0.00	9.2	6.1	15.3	0.31
5- 13	122.20	NO.20	15.58	15.50	11.50	4.00	0.08	φ90	0.10	9.2	6.1	15.3	0.31
5- 14	122.20	NO.30	15.08	15.00	11.00	4.00	0.08	φ90	0.15	8.4	6.3	14.7	0.30
5- 15	122.20	NO.30	15.08	15.00	11.00	4.00	0.08	φ90	0.15	8.4	6.3	14.7	0.30
5- 16	122.20	NO.40	16.08	16.00	12.00	4.00	0.08	φ90	0.25	9.4	6.2	15.6	0.32
5- 17	122.20	NO.40	16.08	16.00	12.00	4.00	0.08	φ90	0.25	9.4	6.2	15.6	0.32
5- 18	122.20	NO.40	16.08	16.00	12.00	4.00	0.08	φ90	0.25	9.4	6.2	15.6	0.32
5- 19	122.20	NO.40	16.08	16.00	12.00	4.00	0.08	φ90	0.25	9.4	6.2	15.6	0.32
6- 4	120.00	NO.20	14.08	14.00	10.00	4.00	0.08	φ90	0.00	7.8	6.0	13.8	0.28
6- 5	120.00	NO.20	14.08	14.00	10.00	4.00	0.08	φ90	0.00	7.8	6.0	13.8	0.28
6- 6	120.00	NO.20	14.08	14.00	10.00	4.00	0.08	φ90	0.00	7.8	6.0	13.8	0.28
6- 7	120.00	NO.20	14.08	14.00	10.00	4.00	0.08	φ90	0.00	7.8	6.0	13.8	0.28
6- 8	120.00	NO.30	13.58	13.50	9.50	4.00	0.08	φ90	0.00	7.0	6.3	13.3	0.27
6- 9	120.00	NO.40	14.58	14.50	10.50	4.00	0.08	φ90	0.00	8.0	6.2	14.2	0.29
6- 10	120.00	NO.40	14.58	14.50	10.50	4.00	0.08	φ90	0.00	8.0	6.2	14.2	0.29
6- 11	120.00	NO.40	14.58	14.50	10.50	4.00	0.08	φ90	0.00	8.0	6.2	14.2	0.29
6- 12	120.00	NO.40	14.58	14.50	10.50	4.00	0.08	φ90	0.00	8.0	6.2	14.2	0.29
合計			688.86	685.50	517.50	168.00	3.36			400.3	260.9	661.2	13.47

※1 グラウト注入量V= (π×D²) / (4×10⁶) ×L× (1+K) D:削孔径(mm), L:削孔長(m), K:補正係数(2.2)

※2 ざぶとんわく裏込め工平均厚

受圧板2900×2900用

t=10cm 1枚 t=25cm 4枚 t=35cm 0枚 t=45cm 7枚 t=65cm 4枚

t=15cm 2枚 t=30cm 4枚 t=40cm 4枚 t=55cm 5枚 ざぶとんわく合計 31枚

※ざぶとんわく平均厚は「ざぶとんわく配置図」を参照

※3 アンカーNO.7-5～7-7は、測線NO.20の6段目のアンカー長と同じとする。

アンカー足場工数量計算書

測点NO.	延 長	足場工			摘要
		面 積	平 均	立 積	
	(m)	(m ²)	(m ²)	(空m ³)	
NO. 20		37.3			
NO. 30	9.8	33.7	35.50	347.9	
NO. 40	9.6	25.8	29.75	285.6	
	4.0	25.8	25.80	103.2	
合 計	23.4			736.7	

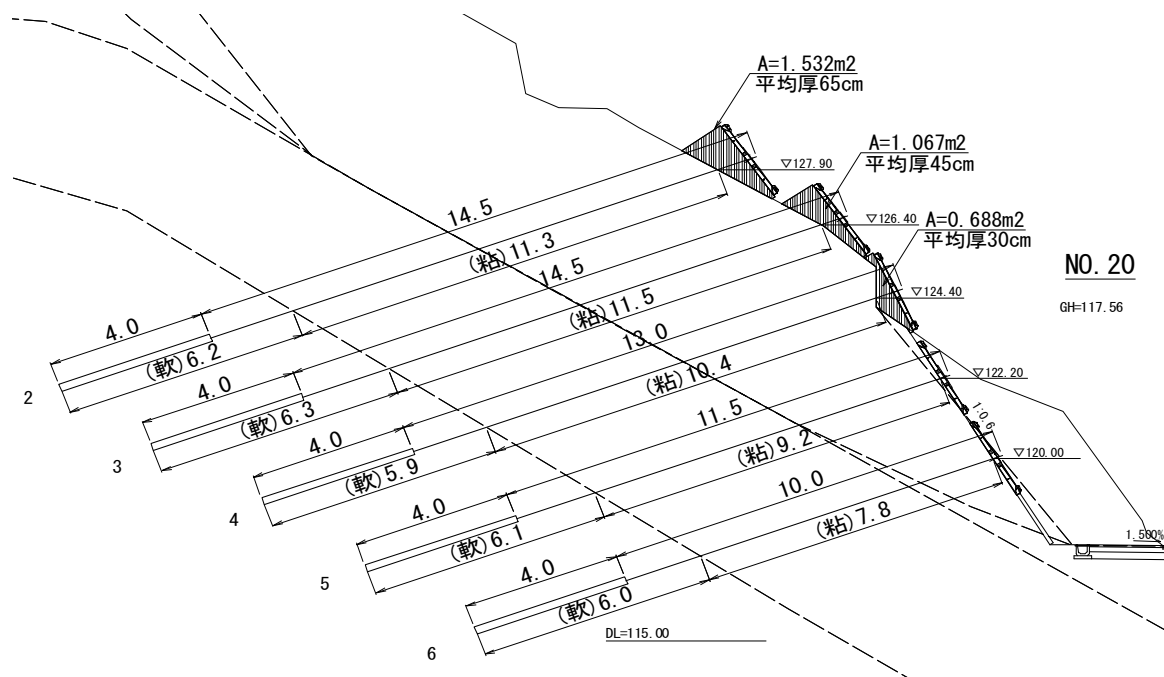
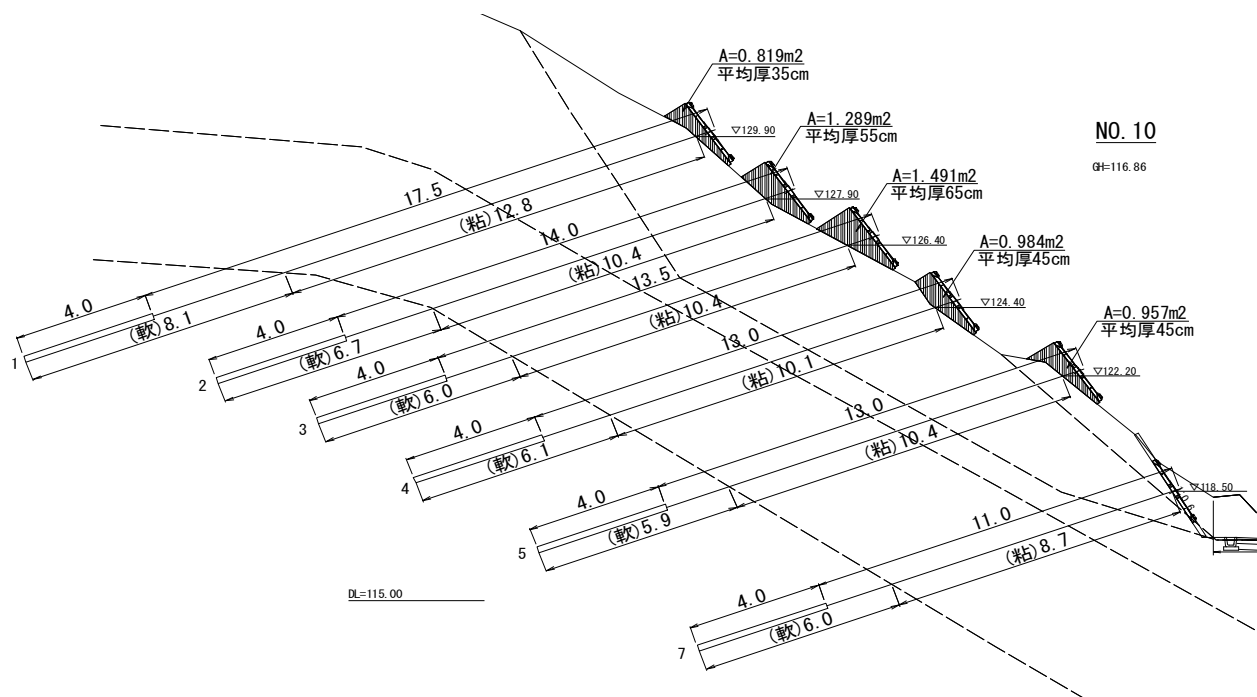
受压板工数量集計表

[illegible]

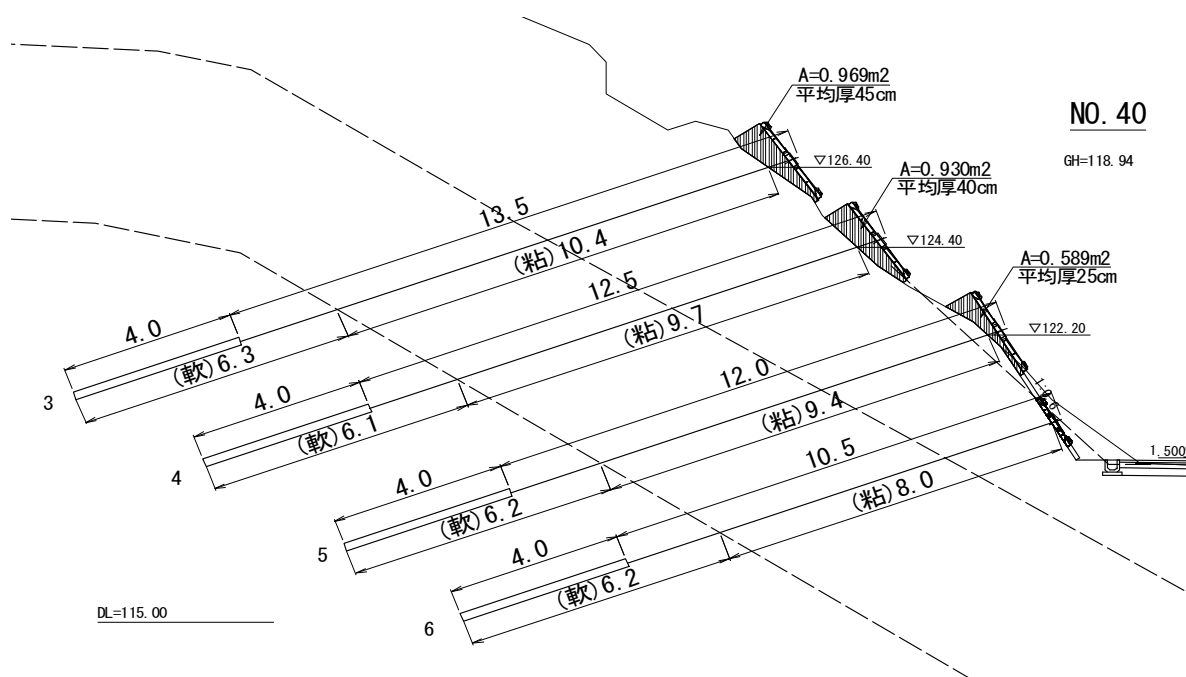
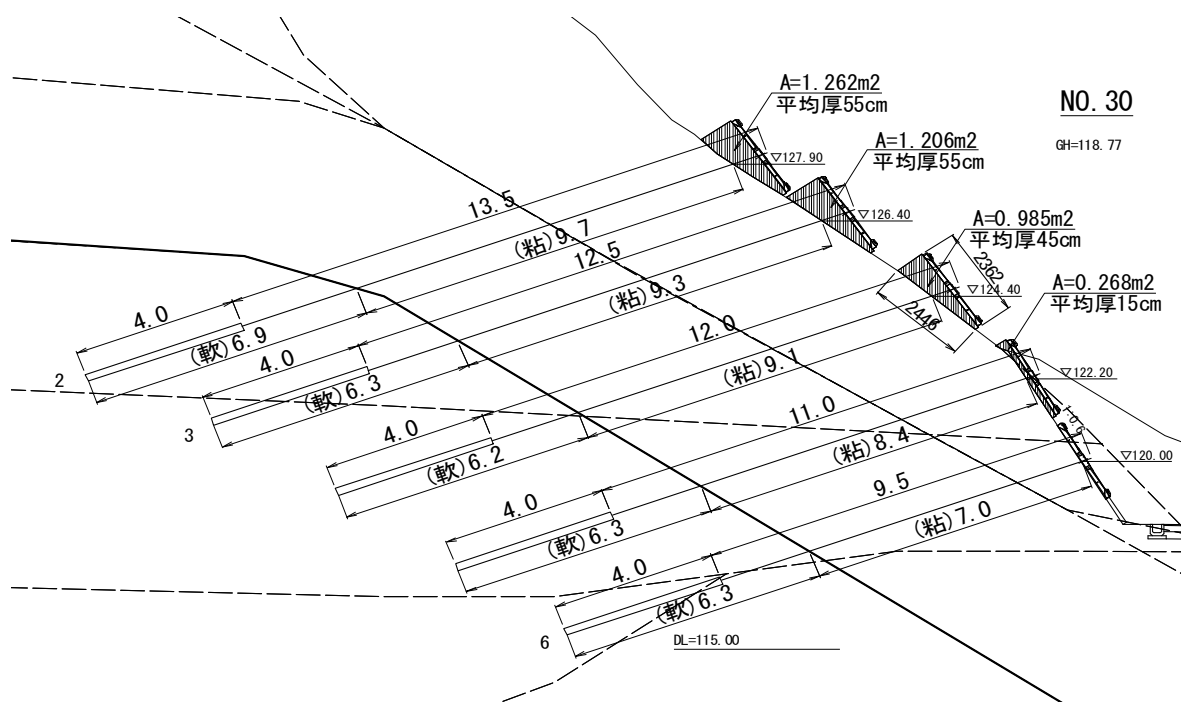
ざぶとんわく裏込め工数量集計表

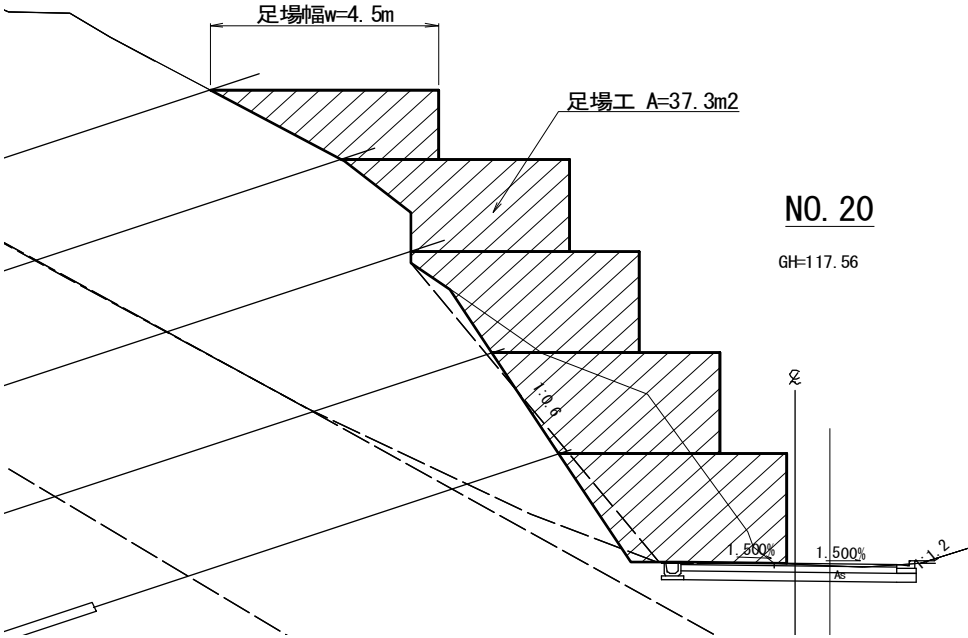
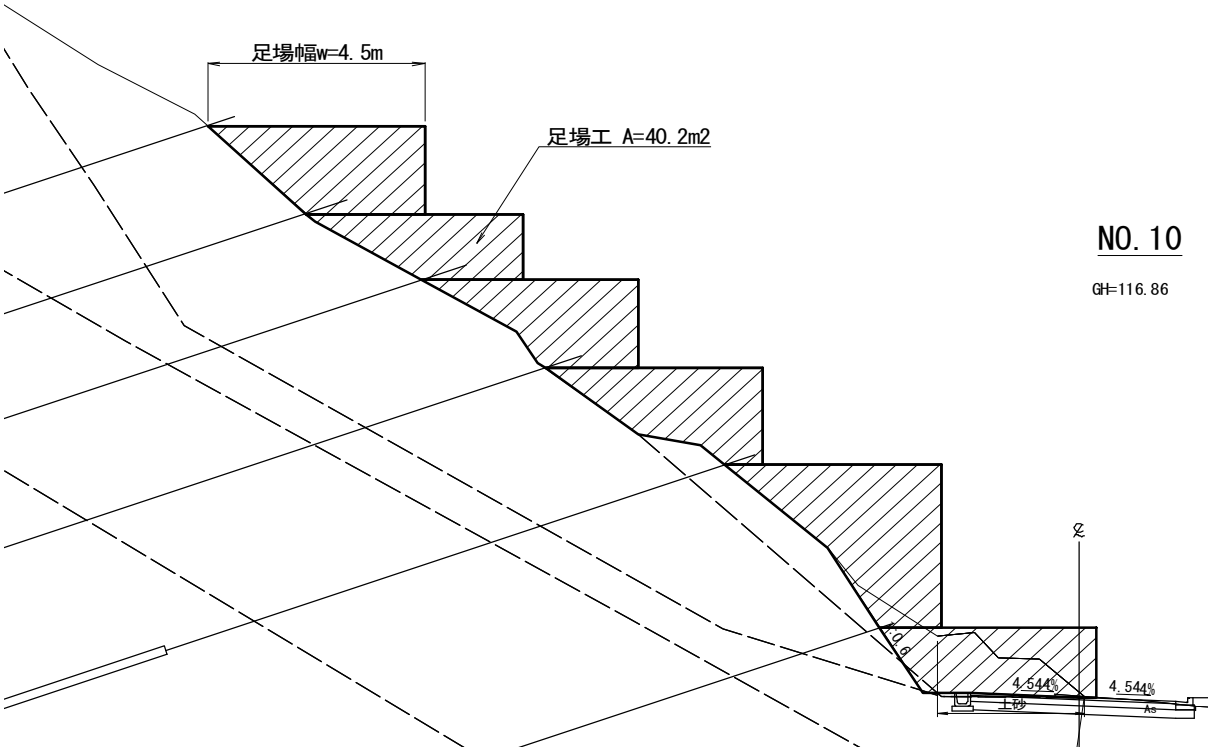
種 別	規 格	計 算 式	単位	数量
ざぶとんわく	受圧板 2900×2900用	$N = \frac{2900}{100} \times \frac{2900}{100} = 31$	枚	31
ざぶとんわく設置	設置縦又は横寸法の大きい方 セミスクエア, 2.01~2.5m			
受圧板 2900×2900用	t ≤ 10cm 平均厚t=10cm	N= テントン長及び削孔長集計表より = 1	枚	1
	t > 10cm 平均厚t=15cm	N= " = 2	枚	2
	t > 10cm 平均厚t=25cm	N= " = 4	枚	4
	t > 10cm 平均厚t=30cm	N= " = 4	枚	4
	t > 10cm 平均厚t=35cm	N= " = 0	枚	0
	t > 10cm 平均厚t=40cm	N= " = 4	枚	4
	t > 10cm 平均厚t=45cm	N= " = 7	枚	7
	t > 10cm 平均厚t=55cm	N= " = 5	枚	5
	t > 10cm 平均厚t=65cm	N= " = 4	枚	4
		合計		31
アンカーピン	t ≤ 10cm D13, L=300×50	$N = 12 \times 1 = 12$	本	12
	t > 10cm D16, L=500以上×50	$N = 15 \times 30 = 450$	本	450
モルタル吹付	受圧板 2900×2900用			
	t ≤ 10cm 平均厚t=10cm	$A = 5.42 \times 1 = 5.42$	m2	5.4
	t > 10cm 平均厚t=15cm	$V = 5.42 \times 0.15 \times 2 = 1.63$	m3	1.6
	t > 10cm 平均厚t=25cm	$V = 5.42 \times 0.25 \times 4 = 5.42$	m3	5.4
	t > 10cm 平均厚t=30cm	$V = 5.42 \times 0.30 \times 4 = 6.50$	m3	6.5
	t > 10cm 平均厚t=35cm	$V = 5.42 \times 0.35 \times 0 = 0.00$	m3	0.0
	t > 10cm 平均厚t=40cm	$V = 5.42 \times 0.40 \times 4 = 8.67$	m3	8.7
	t > 10cm 平均厚t=45cm	$V = 5.42 \times 0.45 \times 7 = 17.07$	m3	17.1
	t > 10cm 平均厚t=55cm	$V = 5.42 \times 0.55 \times 5 = 14.91$	m3	14.9
	t > 10cm 平均厚t=65cm	$V = 5.42 \times 0.65 \times 4 = 14.09$	m3	14.1
		合計 t ≤ 10cm	m2	5.4
		合計 t > 10cm	m3	68.3
		全体平均厚	cm	41.0
設置面均し	受圧板 2900×2900用	$A = 5.42 \times 31 = 168.02$	m2	168.0

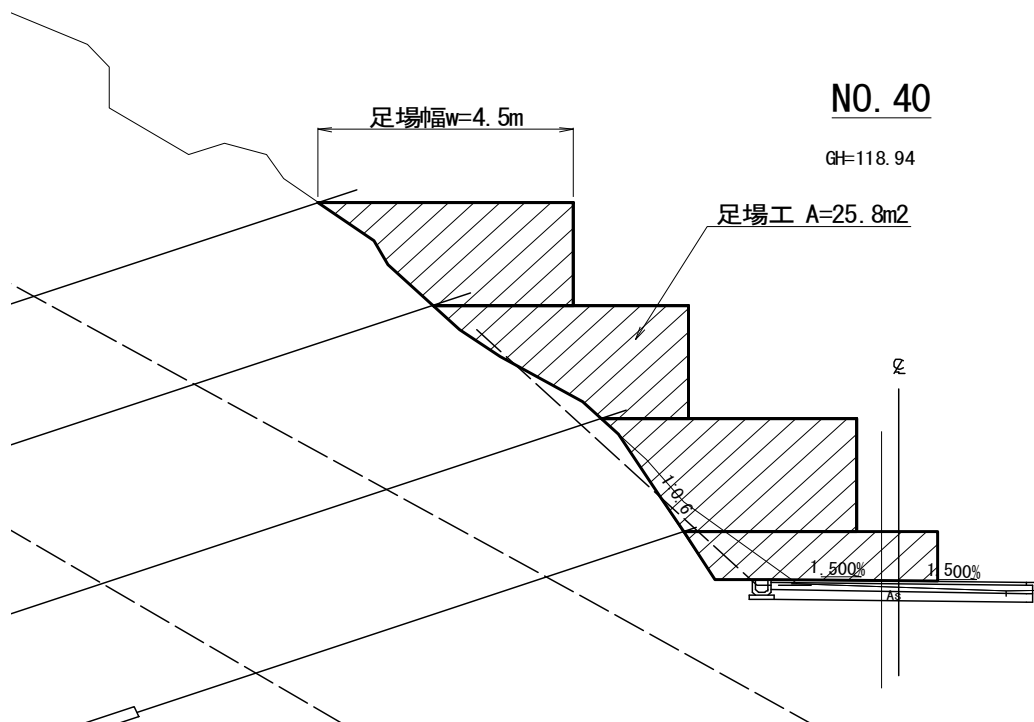
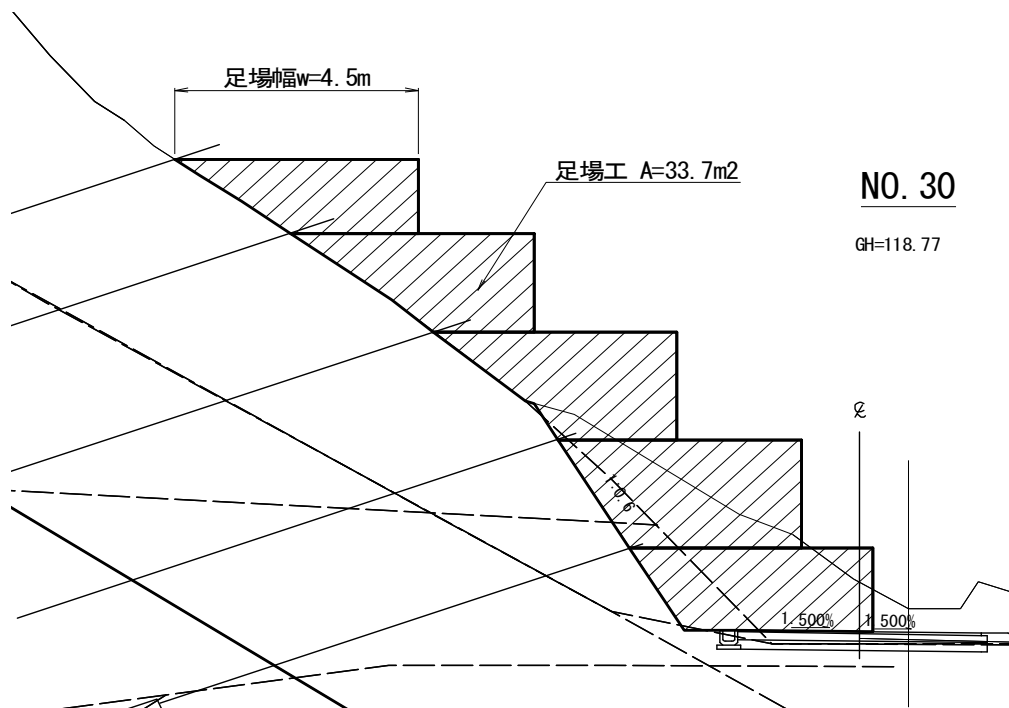
削孔長・ざぶとんわく数量根拠図(1)



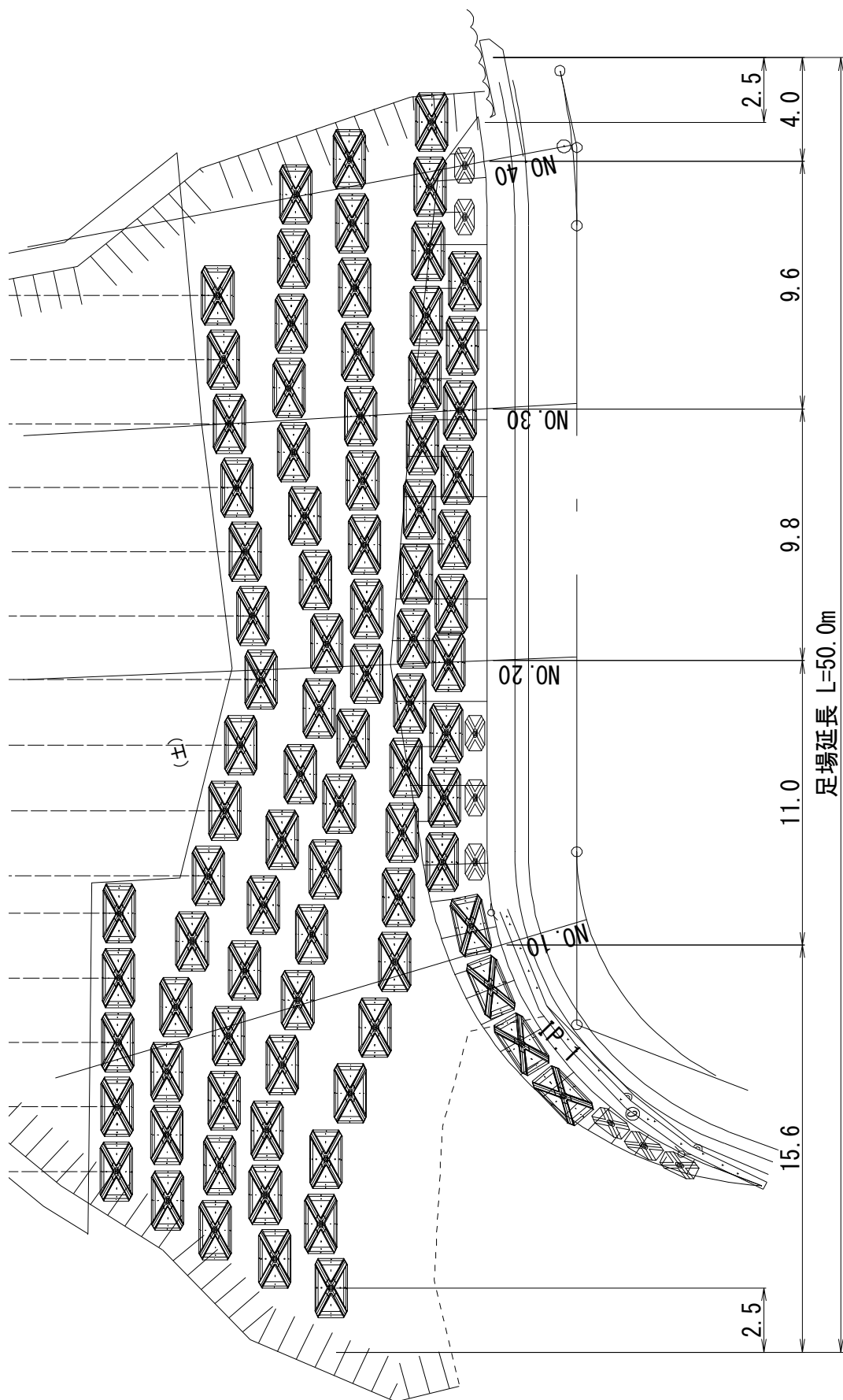
削孔長・ざぶとんわく数量根拠図(2)







足場工数量根拠図(3)



構造物撤去工内訳書			
項 目	計 算 式	単位	数 量
取壊工 既設待受擁壁	【Co(無筋)とりこわし・運搬・処分】 V= 10.0 × 1.2 × 0.50 = 6.0 (延長) (法長) (厚さ)	m3	6.0